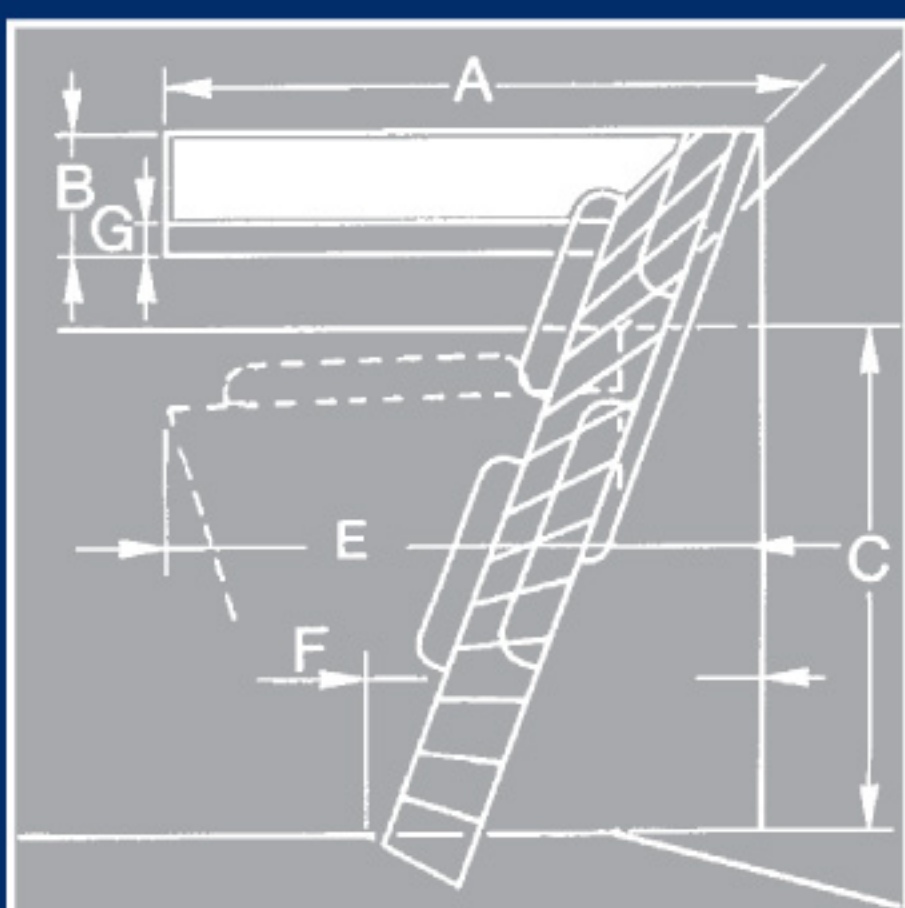


# ◆ ACI Tre Base



MOD.	A x B	E	C	F	G
ACI TRE	120X70	185	265-275	125-115	18/28
ACI TRE	120X70	185	276-290	140-118	18/28
ACI TRE	120X70	185	265-275	128-119	18/28
ACI TRE	120X70	185	276-290	144-130	18/28
ACI TRE	120X70	185	291-300	150-137	18/28



**PROVA DI CARICO STATICO SU SCALA RETRATTILE secondo norma UNI EN 14975:2006**

	PRECARICO Kg. 100	CARICO MEDIO Kg. 160	CARICO MAX APPLICATO Kg. 260 SPECIFICA UNI EN 14975:2006
TEMPO DELL' APPLICAZIONE	t = 60 Secondi	t = 60 Secondi	t = 60 Secondi (2)
CONTROLLO DIMENSIONALE	Conforme (Tab. 2 UNI EN 14975:2006)	Conforme (Tab. 2 UNI EN 14975:2006)	Conforme (Tab. 2 UNI EN 14975:2006)
STATO DELLE SALDATURE	Nessuna alterazione rilevabile	Nessuna alterazione rilevabile	Nessuna alterazione rilevabile (1)
STATO MOLLE	Nessuna deformazione rilevata	Nessuna deformazione rilevata	Nessuna deformazione rilevata
STATO STAFFE	Nessuna deformazione rilevata	Nessuna deformazione rilevata	Nessuna deformazione rilevata
TIRANTI	Nessuna rottura	Nessuna rottura	Nessuna rottura
STATO DEL GRADINO	Nessuna alterazione rilevabile	Nessuna alterazione rilevabile	Lieve deformazione del gradino Nessuna rottura o cedimento
STATO CHIUSURE	Nessuna alterazione rilevabile	Nessuna alterazione rilevabile	Nessuna alterazione rilevabile
<b>Mod. ACI SVEZIA Mod. ACI ALLUMINIO Mod. ACI TRE Mod. ACI QUATTRO</b>	<b>RESISTE</b>	<b>RESISTE</b>	<b>RESISTE</b>

(2) = Tempo di applicazione del precarico di kg. 100, t= 60 secondi come da UNI EN 14975:2006  
 (2) = Tempo di applicazione del precarico di kg. 160, t= 60 secondi come da UNI EN 14975:2006  
 (2) = Tempo di applicazione del precarico di kg. 260, t= 60 secondi come da UNI EN 14975:2006  
 (2) = Per le prove di carico sisono utilizzate masse certificate dal peso di kg. 20 ciascuna  
 (2) = PORTATA MAX TESTATA SUL GRADINO CENTRALE kg. 260  
 (1) = Qualifica di saldatori: rif. EN 287-1 ed EN 287-2 (processi manuali)  
 (1) = Qualifica degli operatori di saldatura: rif. EN 1418 (processi automatizzati)  
 (1) = Saldatori e operatori di saldatura certificati secondo normativa EN  
 (1) = rif. norme sui processi di saldatura: EN 15614-1 (acciaio) ed EN 15614-2 (alluminio)



**DEAD LOAD TEST ON FANTOZZI SCALE SRL LOFT LADDERS - standard UNI EN 14975:2006**

	PRELOAD Kg. 100	MEAN LOAD Kg. 160	MAX APPLIED LOAD 260 Kg. UNI EN 14975:2006 STANDARD
APPLICATION t	t = 60 Seconds	t = 60 Seconds	t = 60 Seconds (2)
DIMENSIONAL CHECK	Compliant (Tbl. 2 UNI EN 14975:2006)	Compliant (Tbl. 2 UNI EN 14975:2006)	Compliant (Tbl. 2 UNI EN 14975:2006)
WELDING STATE	No detectable alteration	No detectable alteration	No detectable alteration (1)
SPRING STATE	No distortion detected	No distortion detected	No distortion detected
BRACKET STATE	No distortion detected	No distortion detected	No distortion detected
TIE RODS	No failure	No failure	No failure
RUNG STATE	No detectable alteration	No detectable alteration	Slight rung distortion. No failure or yield reported
FOLDER LADDER PACK STATE	No detectable alteration	No detectable alteration	No detectable alteration
<b>ACI SVEZIA Mod. ACI ALLUMINIO Mod. ACI TRE Mod. ACI QUATTRO Mod.</b>	<b>WITHSTANDS</b>	<b>WITHSTANDS</b>	<b>WITHSTANDS</b>

(2) = Application time of the kg. 100 preload, t= 60 seconds as per UNI EN 14975:2006  
 (2) = Application time of the kg. 160 preload, t= 60 seconds as per UNI EN 14975:2006  
 (2) = Application time of the kg. 260 preload, t= 60 seconds as per UNI EN 14975:2006  
 (2) = For load tests approved weights were used, weighing 20 kg. each  
 (2) = MAX LOAD TESTED ON THE MIDDLE RUNG: kg. 260  
 (1) = Welders' qualifications: ref. EN 287-1 and EN 287-2 (manual procedures)  
 (1) = Welding operators' qualifications: rif. EN 1418 (automated procedures)  
 (1) = Welders and welding operators approved in compliance with EN standards EN  
 (1) = Ref. to standards on welding procedures: EN 15614-1 (steel) ed EN 15614-2 (alluminium)



**ENSAYO DE CARGA ESTÁTICA EN ESCALERA ESCAMOTEABLE DE TECHO FANTOZZI SCALE SRL - norma UNI EN 14975:2006**

	PRECARGA Kg. 100	CARGA MEDIA Kg. 160	CARGA MÁX APPLICADA Kg. 260 NORMA UNI EN 14975:2006
APLICACIÓN t	t = 60 Segundos	t = 60 Segundos	t = 60 Segundos (2)
CONTROL DIMENSIONAL	Conforme (Tabla 2 UNI EN 14975:2006)	Conforme (Tabla 2 UNI EN 14975:2006)	Conforme (Tabla 2 UNI EN 14975:2006)
ESTADO SOLDADURAS	Ninguna alteración detectable	Ninguna alteración detectable	Ninguna alteración detectable (1)
ESTADO MUELLES	Ninguna deformación detectada	Ninguna deformación detectada	Ninguna deformación detectada
ESTADO PIEZAS DE FIJACIÓN	Ninguna deformación detectada	Ninguna deformación detectada	Ninguna deformación detectada
TIRANTES	Ninguna rottura	Ninguna rottura	Ninguna rottura
ESTADO PELDAÑO	Ninguna alteración detectable	Ninguna alteración detectable	Lieve deformación del peldaño Ninguna rottura o hundimiento señalado
ESTADO CIERRES PAQUETE DE ESCALERA	Ninguna alteración detectable	Ninguna alteración detectable	Ninguna alteración detectable
<b>Mod. ACI SVEZIA Mod. ACI ALLUMINIO Mod. ACI TRE Mod. ACI QUATTRO</b>	<b>RESISTE</b>	<b>RESISTE</b>	<b>RESISTE</b>

(2) = Tiempo de aplicación de la precarga de kg. 100, t= 60 segundos de acuerdo con la normaUNI EN 14975:2006  
 (2) = Tiempo de aplicación de la precarga de kg. 160, t= 60 segundos de acuerdo con la normaUNI EN 14975:2006  
 (2) = Tiempo de aplicación de la precarga de kg. 260, t= 60 segundos de acuerdo con la normaUNI EN 14975:2006  
 (2) = Para los ensayos de carga se han utilizado pesos certificados de 20 kg. cada uno  
 (2) = CAPACIDAD MAXIMA PROBADA EN EL PELDANO CENTRAL 260 kg.  
 (1) = Normas de referencia sobre la cualificación de los soldadores: rif. EN 287-1 ed EN 287-2 (procesos manuales)  
 (1) = Normas de referencia sobre la cualificación de los operadores de soldadura : rif. EN 1418 (procesos automatizados)  
 (1) = Soldadores y operadores de soldadura certificados según las normas EN  
 (1) = Normas de referencia sobre los procesos de soldadura : EN 15614-1 (acero) ed EN 15614-2 (aluminio)



I PRESENTI DATI E LE MISURE NON SONO IMPEGNATIVI. LA DITTA SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE IN QUALSIASI MOMENTO  
 TECHNICAL INFORMATION IS PURELY INDICATIVE. THE FIRM RESERVES THE RIGHT TO MAKE CHANGES WITHOUT PRIOR NOTICE.





## Mod. ACI TRE

Scala a tre elementi in acciaio con zincatura trivalente cromo III ad alta resistenza (versione base) o verniciata a forno con uso di vernici in polvere di poliestere (versione elegant), completa di serratura con cricchetto in ferro montata nel pannello in truciolare di prima scelta spessore mm 16 certificato a bassissima emissione di formaldeide (classe E1 norma UNI EN 13986:2005), n°2 maniglioni di sbarco superiori, n°4 corrimani laterali fissi, n°1 bastone apriscala e n° 4 staffe per il fissaggio. Il cassonetto è in lamiera spessore mm 1,2, i laterali della rampa in lamiera spessore mm 1,5 ed i gradini sono in lamiera spessore mm 1,2.

### **COSTRUITA ANCHE SU MISURA.**

A richiesta:

- Pannello in multistrato di pioppo di prima scelta spessore mm 14 certificato a bassissima emissione formaldeide (classe E1 norma uni en 13986:2005) - nel modello elegant è incluso.
- Guarnizione di chiusura tra cassonetto e pannello.
- Pedane in gomma colore nero - nel modello elegant sono incluse.

Three-pieces ladder in pressed steel with high strength galvanisation "Trivalent Chrome" box frame (on Basis Version) and oven painted steel using polyester powder paints (on Elegant Version) Folds by means of balanced hinges. With metal lock fitted in the top quality door panel (16 mm. thickness Class E1 standard UNI EN 13986 : 2005) Nr. 02 Top Landing Handels, double lateral handrails, nr. 01 ladder pull-down pole, nr. 04 fixing brackets. Box frame made with sheet steel 1,2 mm thickness. Flight made with sheet steel 1,5 mm thickness.

### **IT'S POSSIBLE SIZE MADE TO MEASURE.**

On request:

- 1° choice plywood panel (14 mm thickness Class E1 Standard UNI EN 13986 : 2005) - on elegant version is included.
- Rubber packing fitted between Box-Frame and panel.
- Carpets - on elegant version are included.

Escalera de tres elementos en acero galvanizado en cromo trivalente de alta resistencia (versión base) o pintada al horno en polvo de poliéster (versión elegant) con bloqueo montado en panel de hierro en la primera sección 16mm de espesor certificado de baja de emisión (clase e1 uni en 13986:2005), 2 pasamanos de desembarco superior, 4 pasamanos lateral fijo, n° 1 asta abre escalera 4 soportes de enganche.

Las cajas e en hoja de metal espesor 1,2 mm, lado de rampa espesor 1,5 mm hoja y pasos en hoja de espesor 1,2 mm. **MEDIDAS DIFERENTES DE HUECO CONSULTAR.**

Sobre pedido:

- Grupo en madera de álamo primera elección espesor 14 mm certificado de bajas emisiones (clase E1 según norma uni en 13986:2005) - modelo elegant incluido.
- Protección de cierre entre la caja y el panel.
- Peldano revestido en goma color negro - modelo elegant incluido.